

## 各種ステンレス鋼の特長(1)

| 鋼材名                          | 特長                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 武生特殊鋼材<br>ゴールド鋼(V金1号)        | ステンレス系の鋼で、主成分として、モリブデンを含有し、カーボン量が多い(1%含有)ので比較的容易に高硬度焼き入れが可能。(但し硬度が高すぎると刃こぼれし易くなってしまう。)錆に強く永く切れる鋼の元祖的存在。武生だけでなく、色々な刃物産地で使用されています。V金のVは、ヴァージンスチールを意味します。基本的には錆に強い鋼ですが、GCなどの荒砥石で研磨したまま仕上げをかけないでおくと錆が出る場合が有ります。主に庖丁に使用。硬度約62度。                                                                                                                                                                                                               |
| 武生特殊鋼材<br>ゴールド鋼(V金5号)        | ステンレス系の鋼で、V金1号の改良タイプ。主成分として、モリブデンとヴァナジウムを含有。この2つの相乗効果により炭化物を微細化しており、欠けにくく、耐食性に優れ(大変錆びにくい)、永く切れます。耐食性・靱性の改善の為にカーボン含有量が1号より少ない(0.8%)ので、高硬度焼き入れをする為には熱処理時の厳密な温度管理が必要になります。主に庖丁に使用。硬度約62度。                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 武生特殊鋼材<br>クロマックス鋼            | 1%炭素、5%クロームと0.8%マンガンとモリブデンとヴァナジウムを含む『V銀1号』を心材とした複合鋼材です。白・青紙などの炭素鋼よりも錆に強く、抜群の切味を誇り、その鋭い切味が長期間持続します。又、研ぎも容易です。価格的にもV10鋼などよりも安価です。ただし切味優先の為にクローム含有量を5%に押えてあるので、錆には強いとは言えず、条件によっては鋼の表面は黒っぽく変色します(内部には浸透しません)。主に庖丁・鎌に使用。硬度約64～65度。(クロマックスの意味は、切味に影響を及ぼすキリギリのライン-MAX-までクロームを添加してある、ということです。)                                                                                                                                                   |
| 武生特殊鋼材<br>V10スペシャル鋼          | 厳選された純度の高い原料(ヴァージンスチール)に、炭素(1%含有)、クローム(15%含有)、モリブデン、ヴァナジウム、コバルトをバランス良く含有させた最高峰の高炭素ステンレス鋼です。錆に強く、切味も非常に永く保持できます。また、希少金属のコバルトを添加することで、高い硬度と強靱性(粘り強さ・耐摩耗性)の両方を実現させています。耐摩耗性が高い為、切味の保持力の高い鋼です。主に庖丁に使用。硬度約62度。                                                                                                                                                                                                                                |
| 武生特殊鋼材<br>粉末ハイス鋼<br>スーパーゴールド | ハイス鋼とは、ハイスピート鋼の略で、日本語風に言えば高速度鋼となります。従来は鋼材を作るときには、鉄を溶かし、その中へ色々な合金成分を混ぜて溶かして、それを大きな容器に注いで固め作っていました。この時鋼材は、容器の中で固まるまでに、比重差、融点差、その他色々な条件が重なって、どの部分をとっても均一な材料にすることは不可能でした。そこで、合金成分を含んだ溶湯を一旦霧状にし、再び焼き固める技術(粉末冶金法)が開発されました。こうすることで、材質の偏りは無くなり、炭化物が微細かつ均一な、従来の製鋼法では成し得なかった理想的な鋼「粉末ハイス鋼」が完成しました。この鋼は、錆に強く、硬度・靱性が高く、耐摩耗性に著しく優れている為、鋭い切味を極めて長期間保持できるという特長を有します。(元々は鋼板を打ち抜く為の鋼や金属を加工する鋼の改良タイプです。)主に本職向けの庖丁に使用。当社ではSUPER G-Z・打雲シリーズ等に使用しております。硬度約63度。 |
| 武生特殊鋼材<br>粉末ハイス鋼<br>スーパーX    | 製法的には、上記のスーパーゴールドと同じですが、クロームを減らし、カーボンを多く含有するので、驚異の硬度69度を実現しました。焼き入れ後500度まで熱する二次硬化作業により、300度以上の熱を伴うテフロン加工をしても硬度が変化しない唯一の鋼です。(これ以外の鋼はいわゆるナマクラ状態になります。)硬度・耐摩耗性の両面に著しく優れている為、切味の保持能力が最も高い鋼です。よって、再研磨し辛いテフロン加工庖丁には最適の鋼と言えます。ただし、錆にはあまり強くなく、条件によっては鋼部分はグレー又は茶色に変色します。主に庖丁に使用。当社では、「ナイフロン」に使用しております。                                                                                                                                            |